

LNP™ STAT-KON™ AE006 compound

30% углеродное волокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON AE006 is a compound based on ABS containing 30% Carbon Fiber. Added feature of this grade is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound AC-1006 LEX

Product reorder name: AE006

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Электропроводящий | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.21 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow : 24 hr | 0.020 to 0.040 | % | |
| Across Flow : 24 hr | 0.20 to 0.40 | % | |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.18 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.33 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 20000 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 18600 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Break ² | 131 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 128 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение | | | |
| Yield | 1.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Break ³ | 1.2 | % | ASTM D638 |
| Break | 1.1 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁴ | 17600 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁵ | 17600 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 182 | MPa | ISO 178 |
| Break, 50.0 mm Span ⁶ | 190 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 53 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ⁷ | 5.2 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 310 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ⁸ | 19 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Total Energy | 8.70 | J | ASTM D3763 |
| -- | 2.60 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 104 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹ | 104 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 100 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰ | 100 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE | | | ASTM D696 |
| Flow : -30 to 30°C | 3.4E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -30 to 30°C | 3.8E-5 | cm/cm/°C | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0 to 4.0 | ohms | ASTM D257 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 to 0.10 | % | |
| Задняя температура | 204 to 216 | °C | |
| Средняя температура | 232 to 243 | °C | |
| Передняя температура | 266 to 277 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 260 | °C | |
| Температура формы | 71.1 to 82.2 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 4. | 1.3 mm/min | | |
| 5. | 2.0 mm/min | | |

| | |
|-----|------------|
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 80*10*4 |
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*4 mm |
| 10. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat