

Starex NH-0925 S

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

Описание материалов:

Starex NH-0925 S is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) product. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The application areas of Starex NH-0925 S include housing and commercial/office supplies.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Главная Информация	
UL YellowCard	E115797-219549
Характеристики	Огнестойкий
Используется	Бизнес-оборудование Чехол

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
200°C/5.0 kg	6.5	g/10 min	ASTM D1238
--	6.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 - 0.60	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	105		ASTM D785
R scale	105		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2200	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	41.0	MPa	ASTM D638
Yield	41.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
-- ⁵	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	63.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	60.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	24	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	210	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	190	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm	85.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealing, 4.00mm	94.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed, 4.00mm	75.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealing, 4.00mm	92.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	93.0	°C	ISO 306/B50
	95.0		
--	94.0	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость			
0.75 mm	V-2	UL 94	
1.5 mm	V-2	UL 94	
2.5 mm	V-2	UL 94	
3.0 mm	V-2	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80	°C	
Hot air dryer	80	°C	
Время сушки			
--	2.0 - 4.0	hr	
Hot air dryer	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	160 - 180	°C	
Средняя температура	190 - 200	°C	
Передняя температура	210 - 220	°C	
Температура сопла	230	°C	
Температура формы	40 - 80	°C	

Давление впрыска	49.0 - 147	MPa
Back Pressure	0.490 - 1.96	MPa
Screw Speed	50 - 150	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4mm
10.	Thickness: 4mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

