

Ultramid® B3GK24

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3GK24 is 30% combined glass-fiber and glass bead injection molding PA6 grade for industrial articles having very high dimensional stability.

Applications

Typical applications include automobile ashtrays and housings for electronics.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-100156104	E41871-233692		
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Маслостойкий			
Используется	Автомобильные Приложения Электрический корпус Промышленные детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	70.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	6.6	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.6	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.0	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6000	3000	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение				

Break, 23°C	110	--	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	105	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.5	15	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	4830	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	5.0	--	kJ/m ²	
23°C	5.0	11	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	39	--	kJ/m ²	
23°C	40	90	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	32	--	J/m	
23°C	37	--	J/m	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток				
--	1.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
--	3.8E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	65.0	--	°C	
1.50 mm	65.0	--	°C	
3.00 mm	65.0	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	65.0	--	°C	
1.50 mm	65.0	--	°C	
3.00 mm	65.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.750 mm	65.0	--	°C	
1.50 mm	65.0	--	°C	
3.00 mm	65.0	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости				
1.50 mm	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)				
	3.90	4.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)				
	0.020	0.070		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	425	425	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	83.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.12		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 295		°C	
Температура формы	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

