

## KumhoSunny ABS HU600-P

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

ABSHU600-P is a high heat resistance ABS resin for plating , offering high rigidity and high impact.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая термостойкость</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Высокая жесткость</p> <p>Platable</p>		
Номер файла UL	<p>E254819</p> <p>E65424</p>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	42.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	65	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (64.0 mm)	2350	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (64.0 mm)	65.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.39		ISO 527
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 179
-30°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	24	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup>			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность <sup>5</sup>			ISO 180
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	21	kJ/m <sup>2</sup>	

Незубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup>		ISO 180
-30°C	No Break	
23°C	No Break	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>7</sup>			
0.45 MPa, Unannealed	105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	111	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 100	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	200 to 220	°C
Средняя температура	230 to 240	°C
Передняя температура	240 to 250	°C
Температура сопла	250 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 260	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa
Screw Speed	30 to 70	rpm

#### NOTE

- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min
- Condition: 4 J
- Condition: 4 J
- Condition: 5.5 J
- Condition: 5.5 J
- 120°C/h

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

