

ULTEM™ 4000 resin

Стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Glass fiber, PTFE, and Graphite filled, standard flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming, UL94 V0 listing.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-221109
Наполнитель/армирование	Стекловолокно
Добавка	Графитовый порошковый лубрикант PTFE лубрикант
Характеристики	Экологичный совместимый
Рейтинг агентства	ЕС эко
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763) Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.67	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	3.1	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.11	%	ASTM D570
К (износ) фактор			Internal Method
-- ¹	62.0		
-- ²	1900		
PV предел ³	2.1	MPa·m/s	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	85		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ⁴ (Break)	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁵ (Break)	1.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁶ (100 mm Span)	8830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁷			ASTM D790
Yield, 100 mm Span	114	MPa	
Break, 100 mm Span	138	MPa	
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Steel - Dynamic	0.24		
vs. Steel - Static	0.25		
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	33.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	160	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	170	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	212	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	234	°C	ASTM D1525 ⁸
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	1.6E-5	cm/cm/°C	
-20 to 150°C	1.6E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4	UL 746	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.838 mm)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	135	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	10	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	338 to 360	°C	
Средняя температура	343 to 366	°C	
Передняя температура	349 to 371	°C	

Температура сопла	349 to 371	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 371	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1. xE-10, PV=2000 psi-fpm vs Steel
2. xE-10, PV=2000 psi-fpm vs Self
3. 0.51 m/s
4. Type I, 5.0 mm/min
5. Type I, 5.0 mm/min
6. 2.6 mm/min
7. 2.6 mm/min
8. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

