

## POCAN® T 7391 POS151 900044

45% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PBT+PET, 45 % glass fibers, injection molding, improved surface finish, increased temperature peak load, UV-stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 45% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Теплостойкость, высокая Отличный внешний вид		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.69	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	30.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.80	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.10	%	ISO 2577
Flow direction: 270°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.20	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.10	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	80.0	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	250	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	16000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	160	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.9	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1

1 hr	16500	MPa	ISO 899-1
1000 hr	15000	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	15500	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup> (23°C)	260	MPa	ISO 178/A
Деформация на изгиб (23 °C) <sup>7</sup>	2.1	%	ISO 178/A
Интервал наполовину			IEC 60216
Electric Strength	10.2	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength	13.5	°C	IEC 60216
Tensile Strength	10.2	°C	IEC 60216
Индекс температуры			IEC 60216
Electric Strength, 20000 hr	155	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength, 20000 hr	150	°C	IEC 60216
Tensile Strength, 20000 hr	155	°C	IEC 60216
Электролитическая коррозия (23 °C)	A 1		IEC 60426
ISO Shortname	PBT+PET, GHLMR, 09-160, GF45		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
	55		
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (220°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления <sup>8</sup>	225 - 250	°C	ISO 11357-3

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.27	W/m/K	ISO 8302

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.30		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
23°C, 100 Hz	2.0E-3		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.014		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>9</sup>	21	%	ISO 4589-2

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

NOTE	
1.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min
9.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

