

Ultradid® Structure B3WG12 LFX BK23215

60% длинное стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultradid Structure B3WG12 LFX BK23215 is a 60% long glass-fiber fiber reinforced and heat aging resistant injection molding grade designed for applications requiring excellent strength and stiffness.

| Главная Информация | | | | |
|-------------------------------------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Длинное стекловолокно, 60% наполнитель по весу | | | |
| Характеристики | Жесткий, высокий | | | |
| | Высокая прочность | | | |
| | Хорошая теплостойкая производительность старения | | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | | |
| Внешний вид | Черный | | | |
| Формы | Частицы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.71 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Transverse flow | 0.54 | -- | % | ISO 294-4 |
| Flow | 0.24 | -- | % | ISO 294-4 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 20800 | 14200 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 260 | 170 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 2.0 | 2.4 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль (23°C) | 19500 | 14700 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (23°C) | 410 | 280 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179 |
| -30°C | 42 | 41 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 23°C | 41 | 36 | kJ/m ² | ISO 179 |

| | | | | |
|---|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179 |
| -30°C | 91 | 83 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 23°C | 92 | 88 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | | | | |
| | 215 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления (DSC) | | | | |
| | 220 | -- | °C | ISO 3146 |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | | | | |
| | 83 | | °C | |
| Время сушки | | | | |
| | 2.0 - 4.0 | | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | | | | |
| | 0.12 | | % | |
| Температура обработки (расплава) | | | | |
| | 280 - 310 | | °C | |
| Температура формы | | | | |
| | 80 - 100 | | °C | |
| Давление впрыска | | | | |
| | 3.50 - 12.5 | | MPa | |
| Скорость впрыска | | | | |
| | Fast | | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat