

Nypol® PA A3 HS PRTA011 NR404

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Nylon 6.6 in black color, thermally stable (HS) with good UV resistance. Good set of mechanical properties, high tenacity and elongation, good set of thermal properties. Ideal for injection molding.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Высокое удлинение | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | > PA 66 < | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.14 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 1.5 to 2.0 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (Equilibrium) | 1.3 | % | ASTM D570 |
| Relative Viscosity | 35.0 to 45.0 | | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 120 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 85.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 30 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2950 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 100 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 50 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 70.0 | °C | ASTM D648 |
| Температура плавления | 250 to 265 | °C | ASTM D2117 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+14 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |

Индекс воспламеняемости провода свечения 850 °C IEC 60695-2-12

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|------|----|
| Температура сушки | 90.0 | °C |
|-------------------|------|----|

| | | |
|-------------|-----|----|
| Время сушки | 3.0 | hr |
|-------------|-----|----|

| | | |
|--------------------------------------|------|---|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | % |
|--------------------------------------|------|---|

| | | |
|----------------------------------|------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 260 to 280 | °C |
|----------------------------------|------------|----|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 70.0 to 100 | °C |
|-------------------|-------------|----|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat