

PROTEQ™ C17T4

20% тальк

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C17T4 is a medium flow, 20% talc reinforced general purpose grade of polypropylene copolymer. It has excellent processability, a good balance of rigidity and impact strength and a clean natural colour.

Note: The letter "U" within the grade name indicates UV stabilisation has been added [ie: PROTEQ™ C17UT4].

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Общее назначение		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая жесткость		
Средний поток			
Используется	Общее назначение		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	67		
Shore D, 15 sec	63		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	25.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	38.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	60	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	650	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	130	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	65.0	°C	

CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
------------	--------	----------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
--	-----	----	--------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Задняя температура	195 to 215	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	205 to 225	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	215 to 235	°C
----------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	50.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
------------------	-------------	-----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
---------------	----------------	-----

Screw Speed	40 to 60	rpm
-------------	----------	-----

Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²
--------------	------------	--------------------

NOTE		
------	--	--

1.	5.0 mm/min
----	------------

2.	5.0 mm/min
----	------------

3.	1.3 mm/min
----	------------

4.	1.3 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

