

## ALTECH® PA66 ECO 1000/617.03

Polyamide 66

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALTECH®PA66 ECO 1000/617.03 is a polyamide 66 (nylon 66) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALTECH®The application fields of PA66 ECO 1000/617.03 include housing, engineering/industrial accessories, electrical/electronic applications, cans and automobile industries.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

environmental protection/green

ROHS certification

Impact modification

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Модификация удара		
Используется	Батарейный блок Электрическое/электронное применение Аксессуары Применение в автомобильной области Резервуар для воды Спортивные товары Чехол Подшипник		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	45.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-40°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-20°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-40°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-20°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	190	°C	ISO 306/B50
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.0 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки-Осушитель сушилка	80	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C	
Температура формы	40 - 80	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat