

MAJORIS EB650 - 1199

60% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

EB 650 - 1199 is a white, 60% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in black (EB650-8229) and natural (EB650) but other colours can be supplied on request.

EB 650 WHITE 1199 has been developed especially for the automotive applications requiring very good sound insulation properties.

APPLICATIONS

Automotive components:

Parts requiring noise absorption

Electronic housings

Air ducts

Parts between engine and interior compartment

EB 650 - 1199 gives excellent properties for the parts requiring excellent rigidity, low shrinkage and high dimensional stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 60% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Снижение уровня шума		
	Перерабатываемые материалы		
Низкое сжатие			
Используется	Электрический корпус		
	Звукоизоляция		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Белый		
	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.85	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	19.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	3700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	112	°C	ISO 75-2/B
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

