

LEXAN™ 915R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN 915R Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has a UL V0 rating with good flow and mold release properties. LEXAN resin 915R is available in various opaque color options and is an excellent candidate for a wide variety of applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-228400		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая производительность при потере		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Внешний вид	Непрозрачный Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.80	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ASTM D638
Fracture	62.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	6.0	%	ASTM D638
Fracture	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2460	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	93.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	750	J/m	ASTM D256

Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	67.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	123	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	138	°C	ASTM D1525 ⁶
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.09 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
1.60 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура загорания провода свечения (0.800 mm)	800	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	266 - 288	°C	
Средняя температура	277 - 299	°C	
Передняя температура	288 - 310	°C	
Температура сопла	282 - 304	°C	

Температура обработки (расплава)	288 - 310	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)
7.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat