

## Keyflex® TO 1075AR

Thermoplastic Copolyester Elastomer

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

General Purpose, Soft Touch

Application

Automotive Interior

| Главная Информация                                                                |                             |                   |                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                                                    | Общее назначение            |                   |                 |
|                                                                                   | Мягкий                      |                   |                 |
| Используется                                                                      | Детали интерьера автомобиля |                   |                 |
| Метод обработки                                                                   | Литье под давлением         |                   |                 |
| Физический                                                                        | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                                                      | 0.958                       | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg)                                 | 40                          | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость                                                                         | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, 23°C,<br>Injection Molded)                          | 72 to 78                    |                   | ASTM D2240      |
| Механические                                                                      | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break,<br>23°C, 2.00 mm, Injection Molded)  | 4.41                        | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break,<br>23°C, 2.00 mm, Injection Molded) | 300                         | %                 | ASTM D638       |
| Эластомеры                                                                        | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания |
| Tear Strength <sup>3</sup> (23°C)                                                 | 29.4                        | kN/m              | ASTM D624       |
| Воздействие                                                                       | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                                                              |                             |                   | ASTM D256       |
| -40°C, 6.40 mm, Injection Molded                                                  | No Break                    |                   |                 |
| 23°C, 6.40 mm, Injection Molded                                                   | No Break                    |                   |                 |
| Тепловой                                                                          | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура ломкости                                                              | < -60.0                     | °C                | ASTM D746       |
| Иньекция                                                                          | Номинальное значение        | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                                                                 | 60.0 to 90.0                | °C                |                 |
| Время сушки                                                                       | 3.0 to 4.0                  | hr                |                 |
| Задняя температура                                                                | 180 to 200                  | °C                |                 |
| Средняя температура                                                               | 120 to 220                  | °C                |                 |

|                                  |              |     |
|----------------------------------|--------------|-----|
| Передняя температура             | 200 to 230   | °C  |
| Температура сопла                | 200 to 240   | °C  |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 240   | °C  |
| Температура формы                | 40.0 to 60.0 | °C  |
| Back Pressure                    | 29.4 to 58.8 | MPa |
| Screw Speed                      | 30 to 60     | rpm |

#### NOTE

|    |            |
|----|------------|
| 1. | 200 mm/min |
| 2. | 200 mm/min |
| 3. | 50 mm/min  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

