

TOTAL Polyethylene HDPE HP 401 N

High Density (HMW) Polyethylene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

TOTAL Polyethylene HP 401 N is a high density (HMW) polyethylene material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is: pipeline extrusion molding.

The main features of TOTAL Polyethylene HP 401 N are:

Comply with REACH standard

Good processability

Typical application areas include:

Water pipes/pipes/drinking water

food contact applications

bag/lining

industrial applications

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность расплава		
Используется	Подкладка Промышленное применение Трубопроводная система		
Рейтинг агентства	CSA B137.1 CSA C448 EC 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 Утверждено NSF 14 Утверждено NSF 61		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная формовка труб		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.945	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.080	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (100% Igepal, F0)	> 1000	hr	ASTM D1693C

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	63		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	22.8	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	800	%	ASTM D638
Флекторный модуль-2% Secant	862	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	590	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	126	°C	ASTM D3418

Дополнительная информация

Cell Classification, ASTM D3350: 345464Elongation at Break, ASTM D638, Type IV, 2 in/min: >800%Hydrostatic Design Basis, ASTM D2837, 140°F: 800 psiHydrostatic Design Basis, ASTM D2837, 73°F: 1600 psiPENT, ASTM F1473: >100 hrsPPI Recommended Designation: PE 3608, PE 3408Tensile Strength at Yield, ASTM D638, Type IV, 2 in/min: >3300 psi

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	191 - 221	°C
Зона цилиндра 2 температура.	191 - 221	°C
Зона цилиндра 3 темп.	191 - 221	°C
Зона цилиндра 4 темп.	191 - 221	°C
Зона цилиндра 5 темп.	191 - 221	°C
Температура расплава	210	°C

Инструкции по экструзии

Vacuum Tank Water Temperature: 73°F

NOTE

1. Type 4, 51mm/min
2. Type 4, 51mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

