

## PRE-ELEC® ESD 5500

Polypropylene

Premix Oy

### Описание материалов:

PRE-ELEC® ESD 5500 is a static dissipative thermoplastic compound based on polypropylene. The dissipative property is permanent and built into the polymer chain. PRE-ELEC® ESD 5500 can be injection moulded, extruded, blow moulded and blown into film.

Surface resistance values of  $1e9 \Omega$  (EOS/ESD S11.11-1993, IEC 61340-5-1) can be achieved with optimum processing parameters. The products made out of PRE-ELEC® ESD 5500 are washable, reusable and recyclable. PRE-ELEC® ESD 5500 is designed for clean applications with extremely low amount of extractable ions.

Typical applications include bins, trays, bottles and bags where permanent ESD protection and high cleanliness are required. These products can be used mainly in electronics packaging, but in many other application areas as well.

Главная Информация	
Характеристики	Перерабатываемые материалы
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Бутылка Контейнер
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.913	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	0.920	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.6	%	ASTM D955
Flow direction	1.6	%	ISO 294-4

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
4.00 mm	248	MPa	ASTM D638
4.00 mm	250	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield	20.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
--	15.9	MPa	ASTM D638

4.00 mm	16.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	15	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	600	%	ASTM D638
Fracture, 4.00mm	600	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (4.00 mm)	1100	MPa	ASTM D790, ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 4.00 mm)	12.6	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Зубчатый изод Impact <sup>1</sup> (23°C)	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact (23°C, 4.00 mm)	No Break		ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	No Break		ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	80.0	°C	ASTM D648B, ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ASTM D648A, ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 <sup>3</sup>
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+9	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Static Decay			
--		sec	ESD S20.20
--		sec	IEC 61340-5-1
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость <sup>4</sup>			
0.991 mm	HB		UL 94
1.00 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C	
Температура формы	30.0 - 40.0	°C	
Давление впрыска	60.0 - 80.0	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C	

Зона цилиндра 2 температура.	190	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200	°C
Зона цилиндра 4 темп.	210	°C
Зона цилиндра 5 темп.	210	°C

#### Инструкции по экструзии

Cylinder Zone 6: 210°C

#### NOTE

1.	4 mm thickness
2.	4 mm thickness
3.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
4.	RD 524

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat