

REV Materials 8010-002

30% целлюлоза

Polypropylene

REV Materials

Описание материалов:

30% cellulose dispersed in a polypropylene matrix suitable for injection molding applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокнистый наполнитель, 30% упаковка по весу		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.988	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3310	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	33.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.9	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	55.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	19	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	160	J/m	ASTM D256
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	149 - 232	°C	
Средняя температура	149 - 232	°C	
Передняя температура	149 - 232	°C	
Температура сопла	149 - 232	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

