

BJB Polyurethane TC-808 A/B

Polyurethane

BJB Enterprises, Inc.

Описание материалов:

TC-808 A/B is a low viscosity, rapid setting, and rigid urethane compound. This system will cure quickly to a hard, tough casting. TC-808 A/B is generally insensitive to moisture during and after cure and will readily bond to itself if stage pours are required. TC-808 A/B is recommended in applications where a "thermoplastic feel" is desired.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая вязкость		
Внешний вид	Белый Непрозрачный		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- ¹	1.02	g/cm ³	
-- ²	1.14	g/cm ³	
--	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток ³	0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	76 - 80		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1310	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	41.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	42.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	28	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	76.7	°C	ASTM D648
Ball Pressure Test (75°C, 1.70 mm)	Pass		IEC 60695-10-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.45		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.018		ASTM D150
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Компоненты термокомплекта

Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 90		
Component B	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Срок годности (25°C)	26	wk	
Терморегулирующая вязкость			Brookfield
25°C ⁴	300	cP	Brookfield
25°C ⁵	90.0	cP	Brookfield
25°C	200	cP	Brookfield
Время демолд (25°C)	30 - 60	min	
Work Time ⁶ (25°C)	2.0 - 2.3	min	
Cure Time (25°C)	5.0 - 7.0	day	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 180°F (82°C). Support of the part may be required to prevent part deformation during the heat curing process.

NOTE

1.	Part B
2.	Part A
3.	12" x 1/2" x 1/2"
4.	Part B
5.	Part A
6.	100g mass

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

