

## LNP™ LUBRICOMP™ RX05495 compound

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* RX05495 is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Bead, Graphite, Glass Fiber, 5% Graphite Powder. Added features of this material include: Easy Molding. Heat Stabilized, Mold Release, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RFL-4316 EM HS MG MR

Product reorder name: RX05495

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Графитовый порошок лубрикант (5%) Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы Хорошая плавность Хорошая износостойкость Стабилизация тепла Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.5	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.46	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.84	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	8000	MPa	ASTM D638
--	7500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	118	MPa	ASTM D638
Break	113	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.8	%	ASTM D638
Break	2.9	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	6140	MPa	ASTM D790
--	7100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	174	MPa	ASTM D790
--	176	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	6.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	670	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	46	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	10.6	J	ASTM D3763
--	2.32	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	256	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	234	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	229	°C	ISO 75-2/Af

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE
------

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

