

LG ABS RS650

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ABS RS650 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion.

The main features of LG ABS RS650 are:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248398	E248280-462764	
Характеристики	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Экструзия		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm ³	ASTM D792
--	1070	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (220°C/10.0 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.19	%	ISO 62 ³
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	107		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2 ⁴
Прочность на растяжение			
Yield, 3.20mm ⁵	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2 ⁶
Удлинение при растяжении			
Yield, 3.20mm ⁷	> 5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2 ⁸
Fracture, 3.20mm ⁹	35	%	ASTM D638
Удлинение при разрыве	20	%	ISO 527-2 ¹⁰
Флекторный модуль ¹¹ (3.20 mm)	2550	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ¹² (3.20 mm)	80.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA ¹³
-30°C	12.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	30.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Ударная сила Шарпи			ISO 179/1eU ¹⁴
-30°C	56.2	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	320	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	290	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	87.0	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла ¹⁵	110	°C	ISO 11357-2 ¹⁶
Викат Температура размягчения			
--	95.0	°C	ASTM D1525 ¹⁷
50°C/h, В (50N)	95.8	°C	ISO 306 ¹⁸
Коэффициент линейного расширения			ISO 11359-2 ¹⁹
Flow	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	9.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093 ²⁰
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
--	> 1.0E+13	ohms-m	IEC 60093 ²¹
Диэлектрическая прочность			
--	37	kV/mm	IEC 60243-1
--	47	kV/mm	IEC 60243-1 ²²

Дуговое сопротивление	PLC 6	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0	UL 746
Comparative Tracking Index	525	IEC 60112 ²³
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)		UL 746
1.50 mm	PLC 0	UL 746
3.00 mm	PLC 0	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)		UL 746
1.50 mm	PLC 4	UL 746
3.00 mm	PLC 4	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, NC, WT, BK	HB		UL 94
3.00 mm, NC, WT, BK	HB		UL 94
Горение beadv. При толщине h (3.20 mm, UL)	HB		ISO 1210 ²⁴

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	190 - 230	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 250	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 250	°C
Температура адаптера	200 - 250	°C
Температура расплава	200 - 250	°C
Температура матрицы	200 - 250	°C

Инструкции по экструзии

Minimum Moisture Content: 0.01% Roll Stack Temperature, Top: 70 to 100°C Roll Stack Temperature, Middle: 70 to 90°C Roll Stack Temperature, Bottom: 60 to 90°C

NOTE	
1.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	50 mm/min

6.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	50 mm/min
8.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
9.	50 mm/min
10.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
11.	15 mm/min
12.	15 mm/min
13.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
14.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
15.	10 °C/min
16.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
17.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
18.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
19.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
20.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
21.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
22.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
23.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
24.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

