

## CYCOLAC™ X11 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Automotive: High heat resistance. Excellent flow/impact balance. UL94 HB rated. High gloss. NH designation indicates typically improved flow over legacy X11.

Главная Информация			
Характеристики	Подсветка Теплостойкость, высокая		
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	3.5	g/10 min	ASTM D1238
260°C/5.0 kg	18	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2380	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	42.0	MPa	ASTM D638
Yield	46.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	33.0	MPa	ASTM D638
Fracture	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.6	%	ASTM D638
Yield	2.6	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	27	%	ASTM D638
Fracture	18	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2300	MPa	ASTM D790

-- <sup>7</sup>	2170	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	69.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	71.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C	300	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	240	J/m	ASTM D256
-40°C <sup>10</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C <sup>11</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	99.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>	99.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	86.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>14</sup>	85.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	104	°C	ISO 306/B50
--	106	°C	ISO 306/B120
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	87.8 - 93.3	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%	
Задняя температура	193 - 210	°C	
Средняя температура	210 - 227	°C	
Передняя температура	232 - 254	°C	
Температура сопла	232 - 274	°C	

Температура обработки (расплава)	232 - 274	°C
Температура формы	48.9 - 82.2	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm
14.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

