

Hypro® PP-CP 20/10

Polypropylene Impact Copolymer

Entec Polymers

Описание материалов:

This product is intended for general purpose injection molding applications including flooring, automotive, appliance, lawn & garden and industrial application.

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение Сополимер удара		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Напольное покрытие Общее назначение Промышленное применение Оборудование для газонов и сада		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.3	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	24.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ¹ (23°C)	1210	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	> 540	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	105	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	182 to 216	°C	
Средняя температура	193 to 238	°C	
Передняя температура	204 to 249	°C	

Температура сопла	193 to 238	°C
Температура обработки (расплава)	204 to 249	°C
Температура формы	21.1 to 48.9	°C
Давление впрыска	3.45 to 10.3	MPa

NOTE

1. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

