

CYCOLAC™ X11 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Automotive: High heat resistance. Excellent flow/impact balance. UL94 HB rated. High gloss. NH designation indicates typically improved flow over legacy X11.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220746
Характеристики	Глянцевый Высокая термостойкость
Используется	Автомобильные Приложения
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Ножницы DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	3.5	g/10 min	ASTM D1238
260°C/5.0 kg	18	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2380	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на растяжение			
Yield ²	42.0	MPa	ASTM D638
Yield	46.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	33.0	MPa	ASTM D638
Break	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.6	%	ASTM D638
Yield	2.6	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	27	%	ASTM D638
Break	18	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2170	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	69.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	71.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	25	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
23°C	300	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	240	J/m	ASTM D256
-40°C ¹⁰	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	99.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	99.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	86.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	85.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	104	°C	ISO 306/B50
--	106	°C	ISO 306/B120
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	87.8 to 93.3	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%
Задняя температура	193 to 210	°C
Средняя температура	210 to 227	°C
Передняя температура	232 to 254	°C
Температура сопла	232 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	232 to 274	°C
Температура формы	48.9 to 82.2	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm
14.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

