

## YUCLAIR® FT810

Linear Low Density Polyethylene

SK Global Chemical

### Описание материалов:

YUCLAIR FT810 is octene-1 copolymer designed for use in stretch wrap and casting type packaging film application. YUCLAIR FT810 provides stronger film than ones made from competitive LLDPE film grades. Therefore YUCLAIR FT810 shows superior tensile strength, tear strength, impact strength, gel-free, cling property. YUCLAIR FT810 can be processed readily into casting film using standard extrusion techniques. YUCLAIR FT810 complies with FDA regulations in 21 CFR177.1520 for all food contact.

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                    | <p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Высокая адгезия</p> <p>Сополимер</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Хорошая прочность на разрыв</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Октовый комномер</p> |                   |                 |
| Используется                                      | <p>Упаковка</p> <p>Пленка</p> <p>Растягивающаяся обмотка</p> <p>Литая пленка</p>  |                   |                 |
| Рейтинг агентства                                 | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520   |                   |                 |
| Метод обработки                                   | <p>Экструзия</p> <p>Литая пленка</p>  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 0.918   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 2.0   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Пленки  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована                     | 30  | µm                | ASTM D746       |
| Прочность на растяжение                           |   |                   | ASTM D882       |
| MD: Yield, 30 µm                                  | 9.81  | MPa               | ASTM D882       |
| TD: Yield, 30 µm                                  | 9.81  | MPa               | ASTM D882       |
| MD: Break, 30 µm                                  | 46.1  | MPa               | ASTM D882       |
| TD: Break, 30 µm                                  | 42.2  | MPa               | ASTM D882       |
| Удлинение при растяжении                          |   |                   | ASTM D882       |

|                               |                             |                          |                        |
|-------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| MD: Break, 30 µm              | 700                         | %                        | ASTM D882              |
| TD: Break, 30 µm              | 750                         | %                        | ASTM D882              |
| Spencer Impact (30,0 мкм)     | 0.785                       | J                        | ASTM D3420             |
| Tear Strength                 |                             |                          | ASTM D1922             |
| MD : 30.0 µm                  | 186.3                       | kN/m                     | ASTM D1922             |
| TD : 30.0 µm                  | 196.1                       | kN/m                     | ASTM D1922             |
| <b>Тепловой</b>               | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура ломкости          | < -80.0                     | °C                       | ASTM D746              |
| Викат Температура размягчения | 100                         | °C                       | ASTM D1525             |
| <b>Оптический</b>             | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Haze (30.0 µm)                | 2.0                         | %                        | ASTM D1003             |
| <b>Экструзия</b>              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Зона цилиндра 1 темп.         | 190                         | °C                       |                        |
| Зона цилиндра 3 темп.         | 230                         | °C                       |                        |
| Зона цилиндра 5 темп.         | 230                         | °C                       |                        |
| Температура матрицы           | 230                         | °C                       |                        |

#### Инструкции по экструзии

Film Extrusion Condition: Screw dia 50, Die width 450Die gap 0.8, Screw RPM 31

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat