

## Durethan® BKV 140 DUS008 000000

40% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 40 % glass fibers, injection molding, improved impact strength

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.75	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.090	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.21	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.070	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	185	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	11000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс			ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	280	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	290	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	4.2	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6HI, GR, 14-120, GF40		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	110	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Зубчатый изод Impact (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	217	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	201	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>8</sup>	220	°C	ISO 11357-3

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

## NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 400 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 400 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

