

ELITE™ 5110G

Enhanced Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

For industrial and consumer film applications

Excellent impact resistance

High modulus and low blocking tendencies for handling and convertibility

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a.

Consult the regulations for complete details.

ELITE™ 5110G Enhanced Polyethylene Resin is a copolymer produced via INSITE™ Technology from Dow Plastics. It offers a unique combination of high modulus and excellent impact strength, allowing for downgauging in bag applications. ELITE 5110 resin has excellent tensile strength and good tear properties. It complies U.S. FDA regulation 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a when used unmodified and processed according to good manufacturing practices. Please contact your nearest Dow office regarding food contact compliance statements.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.926	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.85	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Энергия прокола пленки (51 µm)	6.91	J	Internal method
Сила прокола пленки (51 µm)	97.0	N	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	277	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	330	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	13.9	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	14.6	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	57.5	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	51.9	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	600	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	660	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	410	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 51 µm	560	g	ASTM D1922

TD : 51 µm	1100	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения ¹ (51 µm)	120	°C	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	111	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	123	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.8 µm)	60		ASTM D2457
Haze (50.8 µm)	13	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	216	°C	

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:
 □□□□:2.5 □□ (63.5 mm);24:1 L/D
 □□□□:□□□□
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)
 □□□□:420°F (216°C)
 □□:□□□□ 6 □/□□/□□
 □□□□:6 □□
 □□□□:2.5:1
 □□□□:45 rpm
 □□□□:25 □□ (635mm)

NOTE

Achieve a temperature of 2 psig (8.8 N/25.4mm) heat seal strength. J & B automatic heat sealing and thermal viscosity tester 0.5 S holding pressure, 40 psi pressure, Instron pulling speed 1.0 inches/min.

1.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

