

## SAXAMID™ 226F8

40% стекловолокно

Polyamide 66

SAX Polymers

### Описание материалов:

SAXAMID 226F8 is a general purpose polyamide 6.6 injection-molding-grade reinforced with 40 % glass fibres. This grade has very high mechanical strength.

| Главная Информация   |  |                    |                 |
|--|--|--------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование  | Стекловолокно, 40% наполнитель по весу |                    |                 |
| Характеристики   | Общее назначение                       |                    |                 |
|  | Высокая прочность                      |                    |                 |
| Используется   | Общее назначение                       |                    |                 |
| Соответствие RoHS  | Соответствует RoHS                     |                    |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением                    |                    |                 |
| Физический   | Номинальное значение                   | Единица измерения  | Метод испытания |
| Плотность  | 1.45                                   | g/cm <sup>3</sup>  | ISO 1183        |
| Номер вязкости (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (Sulphuric Acid)) | 150                                    | cm <sup>3</sup> /g | ISO 307         |
| Механические   | Номинальное значение                   | Единица измерения  | Метод испытания |
| Модуль растяжения  | 12800                                  | MPa                | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Break)   | 225                                    | MPa                | ISO 527-2/5     |
| Растяжимое напряжение (Break)                                    | 3.0                                    | %                  | ISO 527-2/5     |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>                                   | 10000                                  | MPa                | ISO 178         |
| Флекторный стресс <sup>2</sup>                                   | 290                                    | MPa                | ISO 178         |
| Воздействие  | Номинальное значение                   | Единица измерения  | Метод испытания |
| Ударная прочность  |  |                    | ISO 179/1eA     |
| -30°C  | 13                                     | kJ/m <sup>2</sup>  |                 |
| 23°C   | 16                                     | kJ/m <sup>2</sup>  |                 |
| Charpy Unnotched Impact Strength                                 |  |                    | ISO 179/1eU     |
| -30°C  | 88                                     | kJ/m <sup>2</sup>  |                 |
| 23°C   | 98                                     | kJ/m <sup>2</sup>  |                 |
| Зубчатый изод ударная прочность                                  |  |                    | ISO 180/1A      |
| -30°C  | 14                                     | kJ/m <sup>2</sup>  |                 |
| 23°C   | 15                                     | kJ/m <sup>2</sup>  |                 |
| Незубчатый изод ударная прочность                                |  |                    | ISO 180/1U      |
| -30°C  | 84                                     | kJ/m <sup>2</sup>  |                 |

| 23°C   | 93                   | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature <sup>3</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 60.0 mm Span) | 250                  | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения  | 255                  | °C                | ISO 306/B120    |
| Иньекция   | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки  | 80.0                 | °C                |                 |
| Время сушки  | 2.0 to 6.0           | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность   | 0.20                 | %                 |                 |
| Температура обработки (расплава)   | 280 to 300           | °C                |                 |
| Температура формы  | 70.0 to 90.0         | °C                |                 |
| NOTE   |                      |                   |                 |
| 1.   | 2.0 mm/min           |                   |                 |
| 2.   | 2.0 mm/min           |                   |                 |
| 3.   | 80*10*4mm            |                   |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

