

CP PRYME® Nylon 66 NN213HSL BK/OM200

13% стекловолокно

Polyamide 66

Chase Plastics Services Inc.

Описание материалов:

13% Glass Fiber Reinforced Utility Grade Nylon 6/6, Heat Stabilized, Lubricated, Black

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 13% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Термическая стабильность		
	Смазка		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	117	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	159	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	243	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%	
Задняя температура	271 - 293	°C	
Средняя температура	271 - 293	°C	

Передняя температура	271 - 293	°C
Температура сопла	271 - 293	°C
Температура обработки (расплава)	271 - 293	°C
Температура формы	27 - 60	°C
Back Pressure	0.345	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat