

Durethan® AKV 50 H2.0 901510

50% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 50 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-473559
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.57	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				
Vertical flow direction: 300°C, 3.00mm ¹	0.90	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ²	0.040	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 300°C, 3.00mm ³	0.23	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ⁴	0.020	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	4.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	ISO 62

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	246	140	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	16000	10200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	230	155	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.6	4.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	14000	10000	MPa	ISO 178/A

Флекторный стресс ⁶				
3.5% strain	--	216	MPa	ISO 178/A
23°C	360	240	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.0	4.8	%	
Поведение горения ⁸ (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, GHR, 14-160, GF50	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ⁹	2.80	--	J	ISO 6603-2
-- ¹⁰	3.60	5.00	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹¹	1050	--	N	ISO 6603-2
-- ¹²	1160	1200	N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	15	23	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	100	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	95	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	12	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	85	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	85	85	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 230	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test (258°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления ¹³	261	--	°C	ISO 11357-3

Линейный коэффициент теплового расширения					ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+12	ohms	IEC 60093	
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093	
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	40	35	kV/mm	IEC 60243-1	
Относительная проницаемость				IEC 60250	
23°C, 100 Hz	4.50	14.0		IEC 60250	
23°C, 1 MHz	4.00	5.00		IEC 60250	
Коэффициент рассеивания				IEC 60250	
23°C, 100 Hz	9.0E-3	0.32		IEC 60250	
23°C, 1 MHz	0.015	0.085		IEC 60250	
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	--	V	IEC 60112	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Огнестойкость				UL 94	
1.60 mm	HB	--		UL 94	
3.20 mm	HB	--		UL 94	
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	600	--	°C	IEC 60695-2-12	
Индекс кислорода ¹⁴	27	--	%	ISO 4589-2	
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания		
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C		
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr		
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C		
Температура формы	80.0 - 120		°C		
NOTE					
1.	150x150x3; MT 80°C; 400 Bar				
2.	150x150x3				

3.	150x150x3; MT 80°C; 400 Bar
4.	150x150x3
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	US-FMVSS302
9.	-30°C
10.	23°C
11.	-30°C
12.	23°C
13.	10°C/min
14.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

