

## Bio-Flex® F 1130

Polylactic Acid

FKuR Kunststoff GmbH

### Описание материалов:

Biodegradable compound for film extrusion

Bio-Flex® F 1130 (prev. Bio-Flex® 219F)

Главная Информация			
Характеристики	Compostable Биоразлагаемый Соответствие пищевого контакта		
Используется	Пленка		
Рейтинг агентства	Европейский пищевой контакт, не Номинальный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.83	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0 - 5.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	1.50 - 4.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	390	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	17.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	370	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (3.5% Strain)	9.00	MPa	ISO 178
Растяжимое напряжение при прочности на растяжение	> 300	%	ISO 527
Проницаемость кислорода (45.0 µm)	850	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	ISO 15105-2
Проницаемость азота (45.0 µm)	160	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	DIN 53380-2
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость передачи водяного пара (45 µm)	70	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ISO 15106-3
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (24°C)	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (24°C)	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Викат Температура размягчения	89.0	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	> 155	°C	ISO 3146
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.30	%	
Зона цилиндра 1 темп.	160	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	165	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	170	°C	
Температура адаптера	170	°C	
Температура расплава	< 190	°C	
Температура матрицы	175	°C	

#### Инструкции по экструзии

Water jacket (feed): 35 [°C]Die gap: 0.8 - 1.4 mmDie diameter: up to 400 mmBlow film ratio: 2.5 - 4

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

