

Radilon® S 40 EP3215 100 NAT

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 high viscosity extrusion grade. High flexibility. Natural colour.

Suitable for extrusion of tubes, profiles, bars, rods and sheets.

ISO 1043 : PA6

Главная Информация					
Характеристики	Хорошая гибкость Высокая вязкость				
Используется	Профили Стержни Лист Трубка				
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS				
Внешний вид	Натуральный цвет				
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением				
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6				
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.08	--	g/cm ³	ISO 1183	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	680	--	MPa	ISO 527-2/1A/1	
Tensile Stress (Yield)	30.0	--	MPa	ISO 527-2/1A/50	
Номинальное растяжение при разрыве	> 100	--	%	ISO 527-2/1A/50	
Флекторный модуль ¹	400	--	MPa	ISO 178	
Флекторный стресс ²	17.0	--	MPa	ISO 178	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность (23°C)	120	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature	0.45 MPa, Unannealed	115	--	°C	ISO 75-2/Bf

1.8 MPa, Unannealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	110	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	220	--	°C	ISO 11357

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 30	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0	hr
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C
Температура формы	70.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Экструзия	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура расплава	240 to 270	°C

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

