

Lustran® SMA 2316

16% из стекловолокна

Styrene Maleic Anhydride

INEOS ABS (USA)

Описание материалов:

Lustran SMA 2316 is a 16% glass-reinforced molding grade of impact-modified SMA (styrene/maleic anhydride) terpolymer offering an exceptional balance of processability and performance. Lustran SMA 2316 has high heat resistance coupled with rigidity and decorability, making it an ideal choice for automotive instrument panel and console applications. As with any product, use of Lustran SMA 2316 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 16% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Жесткий, хороший		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Применение в автомобильной области Приборная панель автомобиля		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	3.3	g/10 min	
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction	0.035	%	ISO 2577
Flow direction	0.028	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
--	5500	MPa	ASTM D638
23°C	5780	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield	77.8	MPa	ASTM D638
Yield, -30°C	90.1	MPa	ISO 527-2
Yield, 23°C	83.6	MPa	ISO 527-2

Yield, 85°C	65.4	MPa	ISO 527-2
Yield, 107°C	56.2	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	84.7	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	4390	MPa	ASTM D790
--	5290	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
-- ¹	129	MPa	ISO 178
Yield	124	MPa	ASTM D790
Poisson's Ratio ²	0.41		

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	7.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C, 3.18 mm ³	69	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm ⁴	85	J/m	ASTM D256
-40°C ⁵	8.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁶	9.5	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm ⁷	128	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm span	129	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm ⁸	103	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 4.00mm span	121	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	141	°C	ASTM D1525 ⁹
--	126	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	4.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	29	mm/min	SAE J369

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.0 - 93.0	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый размер снимка	50 - 75	%

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	240 - 255	°C
Средняя температура	245 - 260	°C
Передняя температура	250 - 265	°C
Температура сопла	250 - 265	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 265	°C
Температура формы	60.0 - 85.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	3.18	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Moderate Inlet Air Dew Point: -20°F

NOTE

1.	Yield
2.	Across Flow: 0.39
3.	0.5x0.125 in
4.	0.5x0.125 in
5.	4x10 mm
6.	4x10 mm
7.	0.5x0.125 in
8.	0.5x0.125 in
9.	□□ B (120°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

