

## Vydyne® 66J NT0692

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

### Описание материалов:

Vydyne 66J NT0692 is a high-viscosity, heat-stabilized PA66 resin suitable for injection-molding and extrusion applications. It is available in natural color only. Vydyne 66J NT0692 resin offers high strength, rigidity and toughness over a broad range of demanding applications and good fluid resistance to a wide variety of chemicals, solvents and oils.

Typical Applications/End Uses:

Typical uses include packaging films, monofilaments, bristles, rods, tubing, sheet and extruded profiles.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Кошерная Сертификация
	Жесткий, высокий
	Высокая прочность
	Основа для защиты от растворителей
	Хорошая химическая стойкость
	Сопротивление бензину
	Маслостойкость
	Термическая стабильность
	Хорошая прочность
	Универсальный
Вязкость, высокая	
Используется	Электрическое/электронное применение
	Промышленное применение
	Крепежные детали
	Соединитель
	Чехол
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0124
	Астм д 6779 PA0124
	ЕС 1935/2004
	ЕС 2023/2006
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500
	FED L-P-410A
	MIL M-20693B
Европа 10/1/2011 12:00:00	

Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка Экструзия

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Lateral flow: 23°C, 2.00mm	2.0	--	%	ISO 294-4
Traffic: 23°C, 2.00mm	2.1	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2800	1800	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	85.0	55.0	МПа	ISO 527-2
Fracture, 23°C	55.0	70.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	20	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 30	> 150	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3100	900	МПа	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	90.0	30.0	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	6.0	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180
-30°C	6.0	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	6.0	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	195	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	260	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C, 2.00mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C, 2.00mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Экструзия	Сухой	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	270 - 295	°C
Зона цилиндра 2 температура.	270 - 295	°C
Зона цилиндра 3 темп.	270 - 295	°C
Зона цилиндра 4 темп.	270 - 295	°C
Зона цилиндра 5 темп.	270 - 295	°C
Температура расплава	270 - 295	°C
Температура матрицы	270 - 295	°C

#### Инструкции по экструзии

Recommended Extrusion Conditions: Melt Point: 260°C Melt Pressure: 3 to 17 MPa Blow Film Bath Temperature: 20°C to 80°C Chill Roll Temperature (Cast Film): 20°C to 80°C Screw Design: General Purpose or Barrier

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat