

REPRO ABS RE6

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Rondo Plast AB

Описание материалов:

Injection moulding, high impact

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	16	g/10 min	
230°C/5.0 kg	8.0	g/10 min	
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow	0.60 to 0.80	%	
Flow	0.60 to 0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	35.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	14	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	

Давление впрыска	90.0 to 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

