

## Spartech Polycom SCR1-5005F

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Spartech Polycom

### Описание материалов:

Spartech SCR1-5005F is a medium viscosity, ABS resin for injection molding that is approved by the FDA for use as a component in repeated food contact surface applications. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics, and it exhibits good impact and chemical resistance.

With the benefit of low moisture absorption, ABS can be used in a variety of environments. Being a very versatile product, SCR1-5005F can be used for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка		
Характеристики	Низкая гигроскопичность Хорошая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая химическая стойкость Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Смазка Соответствие пищевого контакта Средняя вязкость		
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Спортивные товары		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	9.5	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	41.4	МПа	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2340	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 23°C)	72.4	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	350	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	97.8	°C	ASTM D648
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.57 mm, NC)	НВ		UL 94

#### Дополнительная информация

Melt Flow Rate, ASTM D1238: 8-11 g/10 min

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	87.8	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	210 - 240	°C
Средняя температура	215 - 245	°C
Передняя температура	220 - 250	°C
Температура сопла	218 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	218 - 260	°C
Температура формы	43.3 - 65.6	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

