

FRAGOM PR/550

Ethylene Vinyl Acetate Copolymer

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

FRAGOM : is the trade-mark of our flame retardant polyolefinic compounds based on ethylene copolymer and vinyl acetate

FRAGOM PR/550 : is a halogen-free flame-retardant polyolefinic thermoplastic compound with high values of temperature index and oxygen index, very easy to process. Suitable for cable insulation and sheathing.

During extrusion the material don't make beard externally and internally of the die and is easy to print by roller.

Certify : CEI2011 M1,VDE0207 HM2,BS7655 LTS1-2-3-4, TI6

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Применение проводов и кабелей Изоляционный материал		
Рейтинг агентства	BS 7655 LTS1-2-3-4 Ник 2011 M1 VDE 0207 HM2		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			IEC 60811
160°C/21.6 kg	15	g/10 min	IEC 60811
190°C/21.6 kg	30	g/10 min	IEC 60811
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	49		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	> 10.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	> 160	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (100°C, 168 hr)	0.0	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (100°C, 168 hr)	-18	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Тест горячего прессования-4h при 80 °С-пенетарон		%	IEC 60811
Индекс температуры ¹	260	°С	NES 715
Halogen Content	0	%	IEC 60754-1
Температура головы	155	°С	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	> 36	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

No detrimental effects on properties and capability of FRAGOM in presence of Masterbatch colours, black included. We suggest to dry masterbatch before using.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°С
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Зона цилиндра 2 температура.	120	°С
Зона цилиндра 3 темп.	140	°С
Зона цилиндра 4 темп.	150	°С
Температура матрицы	155 - 165	°С

NOTE

1. 21% O₂

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat