

Matrixx TPP1B10

10% тальк

Polypropylene

The Matrixx Group, Inc.

Описание материалов:

Matrixx TPP1B10 is a polypropylene material, which contains 10% talc filler. This product is available in North America and is processed by injection molding. The main characteristics of Matrixx TPP1B10 are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.968	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.90 - 1.3	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	33.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	2000	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	37	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	< 1.13	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	113	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	62.8	°C	ASTM D648
RTI Str	65.6	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ	UL 94	
Дополнительная информация			
The value listed as Mold Shrinkage, ASTM D955, was tested in accordance with Matrixx test methods.			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 104	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	177 - 221	°C	
Средняя температура	177 - 221	°C	
Передняя температура	177 - 221	°C	

Температура обработки (расплава)	199 - 227	°C
Температура формы	21.1 - 48.9	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.138 - 2.07	MPa
Подушка	6.35 - 12.7	mm

Инструкции по впрыску

Drying not normally required Injection Booster Pressure: Maximum without flash, 60% of machine maximum, target Screw Speed: Slow to Medium

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

