

## 4MID® 9B22140 HUV

40% стекловолокно

Polyamide 6

4Plas

### Описание материалов:

4MID 9B22140 HUV is a Prime Standard Flow 40% Glass Fibre Reinforced Heat & UV Stabilised PA6

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Термическая стабильность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				
Vertical flow direction	0.90	--	%	
Flow direction	0.20	--	%	
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.8	--	%	ISO 62
Moisture Content	< 2000	--	ppm	ISO 960
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12500	8000	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	160	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	--	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	12	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	14	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	70	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	80	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения				
	215	--	°C	ISO 306/B
Температура плавления <sup>2</sup>				
	223	--	°C	ISO 11357

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index				
	500	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
0.750 mm	HB	--		UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)				
	650	--	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки		
	80.0	°C
Время сушки		
	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	0.20	%
Температура обработки (расплава)		
	250 - 270	°C
Температура формы		
	60.0 - 100	°C
Скорость впрыска		
	Fast	
Удерживающее давление		
	50.0 - 100	МПа
Screw Speed		
	200	rpm

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

#### NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

