

NORYL™ PX0844 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Automotive interiors. High heat/moisture resistant. consistent processability.

Главная Информация			
Характеристики	Влагостойкость Обрабатываемость, хорошая Теплостойкость, высокая		
Используется	Автомобильные внутренние детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	49.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	42	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (100 mm Span)	2240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 100 mm Span)	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	230	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	113	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (0 to 100°C)	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 - 110	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%
Задняя температура	243 - 293	°C
Средняя температура	254 - 299	°C
Передняя температура	266 - 304	°C
Температура сопла	277 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 304	°C
Температура формы	71.1 - 98.9	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

NOTE

1. Type 1, 50mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. 2.6 mm/min
4. 2.6 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

