

## Tarnamid® T- 27 GF35 P5

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

Tarnamid T-27 GF35P5 is tribological modified grade, which cause decrease coefficient of friction and wear.

| Главная Информация                           |  |                        |                 |
|--|--|------------------------|-----------------|
| Характеристики                               | Хорошая износостойкость<br>Низкое трение   |                        |                 |
| Используется                                 | Приборы<br>Автомобильные Приложения<br>Электрическое/электронное применение<br>Товары для дома |                        |                 |
| Внешний вид                                  | Черный<br>Натуральный цвет   |                        |                 |
| Метод обработки                              | Литье под давлением  |                        |                 |
| Физический                                   | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания |
| Плотность                                    | 1.47   | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(275°C/5.0 kg) | 15.0   | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                           |  |                        | ISO 294-4       |
| Across Flow : 2.00 mm                        | 1.1  | %                      |                 |
| Flow : 2.00 mm                               | 0.10   | %                      |                 |
| Твердость                                    | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания |
| Твердость мяча (H 358/30)                    | 270  | MPa                    | ISO 2039-1      |
| Механические                                 | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                            | 12000  | MPa                    | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Yield)                       | 160  | MPa                    | ISO 527-2/5     |
| Растяжимое напряжение (Break)                | 1.5  | %                      | ISO 527-2/5     |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>               | 10000  | MPa                    | ISO 178         |
| Флекторный стресс <sup>2</sup>               | 240  | MPa                    | ISO 178         |
| Воздействие                                  | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания |
| Ударная прочность                            | 7.0  | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eA     |
| Charpy Unnotched Impact Strength             | 50   | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eU     |
| Зубчатый изод ударная прочность              | 8.0  | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 180         |

| Тепловой  | Номинальное значение      | Единица измерения | Метод испытания |
|---|---------------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 210                       | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения                     | 215                       | °C                | ISO 306/B       |
| Температура плавления                             | 221                       | °C                | ISO 11357-3     |
| Предел температуры-Несколько часов работы         | < 180                     | °C                |                 |
| Индекс температуры                                |                           |                   |                 |
| 20000 hr  | 110                       | °C                |                 |
| 5000 hr   | 120                       | °C                |                 |
| ISO Type  | PA6, MHR, 14-080, GF30Z15 |                   | ISO 1874        |

| Воспламеняемость                                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (3.20 mm)                            | HB                   |                   | UL 94           |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 650                  | °C                | IEC 60695-2-12  |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | < 80.0               | °C                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.10               | %                 |
| Рекомендуемый Макс измельчения       | 50                   | %                 |
| Температура обработки (расплава)     | 240 to 260           | °C                |
| Температура формы                    | 60.0 to 80.0         | °C                |
| Давление впрыска                     | 80.0 to 110          | MPa               |
| Скорость впрыска                     | Fast                 |                   |

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

