

## Akulon® SG-KGS6

30% стекловолокно

Polyamide 66

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon® SG-KGS6 is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific.

Important attributes of Akulon® SG-KGS6 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-100764025
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Без галогенов
	Низкое (до нет) содержание фосфора

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.20	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.3	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	150	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.8	--	%	ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	63	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	245	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	260	--	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Электрическая прочность	36	32	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.400 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	260 to 280		°C	
Средняя температура	270 to 290		°C	
Передняя температура	265 to 275		°C	
Температура сопла	260 to 265		°C	
Температура обработки (расплава)	265 to 285		°C	
Температура формы	50.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			
<b>NOTE</b>				
1.	10°C/min			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

