

Vydyne® R513H NAT

13% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne R513H NAT is general-purpose, 13% glass-fiber reinforced, heat-stabilized PA66 resin. Available in natural, it is an injection-molding grade resin that is lubricated for machine feed, flow, and mold release. Glass-reinforced Vydyne resins provide a higher heat distortion temperature, better resistance to creep, higher impact, and better dimensional stability when compared with unreinforced PA66. This product has good chemical resistance to a broad range of chemicals, including many aliphatic and aromatic hydrocarbons found in most solvents, gasoline, hydraulic fluids, greases and machine oils.

Vydyne R513H NAT has tensile strength and modulus properties just below aluminum and zinc and can replace these metals in numerous applications due to an excellent balance of properties. Reduction in production costs, energy consumption and part weight are key advantages of Vydyne glass-reinforced PA66 resins over aluminum and/or zinc die-cast parts.

Vydyne R513H NAT is heat-stabilized and formulated to minimize the oxidative and thermal degradation of the PA66 polymer when exposed to elevated temperatures for extended periods of time. Vydyne R513H NAT provides improved retention of physical properties under exposure to long-term heat. The continuous operating use temperature is 275° F, with short-term peak temperatures as high as 475° F.

Typical Applications/End Uses:

Vydyne R513H NAT resin has been used for many under-the-hood automotive applications, motor housings for power tools and garden appliances. This resin has also been used in miscellaneous brackets, gears and clips, which require high rigidity and strength.

Главная Информация	
UL YellowCard	E70062-249082
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 13% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Основа для защиты от растворителей Хорошая мобильность Хорошая химическая стойкость Сопротивление бензину Маслостойкость Сопротивление смазке и маслу Термическая стабильность Смазка Хорошая производительность при потере
Используется	Шестерня Электропитание/другие инструменты Детали под крышкой двигателя автомобиля Чехол

Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA012G15 Астм д 6779 PA012G15 ЕС 1935/2004 ЕС 2023/2006 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500 Европа 10/1/2011 12:00:00
-------------------	--

Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Lateral flow: 23°C, 2.00mm	1.0	--	%	ISO 294-4
Traffic: 23°C, 2.00mm	0.50	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6200	3900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	115	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	13	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	5200	3150	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	165	106	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	6.0	5.3	kJ/m ²	ISO 179
23°C	6.0	7.5	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	31	37	kJ/m ²	ISO 179
23°C	38	42	kJ/m ²	ISO 179

Зубчатый изод Impact					ISO 180
-30°C	5.0	5.4	kJ/m ²		ISO 180
23°C	5.1	8.5	kJ/m ²		ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, not annealed	258	--	°C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	240	--	°C		ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C		ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения					ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C, 2.00mm	3.0E-5	--	cm/cm/°C		ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C, 2.00mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C		ISO 11359-2
RTI Elec					UL 746
0.75 mm	140	--	°C		UL 746
1.5 mm	140	--	°C		UL 746
3.0 mm	140	--	°C		UL 746
RTI Imp					UL 746
0.75 mm	120	--	°C		UL 746
1.5 mm	120	--	°C		UL 746
3.0 mm	120	--	°C		UL 746
RTI Str					UL 746
0.75 mm	125	--	°C		UL 746
1.5 mm	140	--	°C		UL 746
3.0 mm	140	--	°C		UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Сопротивление громкости (0.750 mm)					1.0E+13
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)					20
Дуговое сопротивление (3.00 mm)					PLC 6
Comparative Tracking Index (3.00 mm)					250 - 399
Высокоусиленное дуговое зажигание (HA)					UL 746
0.75 mm	PLC 0	--			UL 746
1.5 mm	PLC 0	--			UL 746
3.0 mm	PLC 0	--			UL 746

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.75 mm	PLC 4	--		UL 746
1.5 mm	PLC 3	--		UL 746
3.0 mm	PLC 4	--		UL 746
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.75 mm	HB	--		UL 94
1.5 mm	HB	--		UL 94
3.0 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.75 mm	675	--	°C	IEC 60695-2-12
1.5 mm	675	--	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	675	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.75 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
1.5 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
3.0 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	25	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25		%	
Задняя температура	280 - 310		°C	
Средняя температура	280 - 310		°C	
Передняя температура	280 - 310		°C	
Температура сопла	280 - 310		°C	
Температура обработки (расплава)	285 - 305		°C	
Температура формы	65 - 95		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

