

GLS PP ZT79

Talc

Polypropylene

GLS Polymers Pvt. Ltd.

Описание материалов:

PP TALC

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Talc		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10 to 1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	> 7.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	28.0 to 32.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2400 to 2800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	42.0 to 48.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	30 to 50	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	79.0 to 80.0	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	78.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C	
Температура формы	32.0 to 64.0	°C	
Давление впрыска	65.0 to 105	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

