

CERTENE™ HI-863

High Density Polyethylene

Muehlstein

Описание материалов:

HI-863 is a certified prime grade designed for INJECTION MOLDING of large sized industrial applications requiring high Stiffness, good Toughness and good Impact strength. HI-863 features easy processability, excellent dimensional stability, and high Warpage resistance. HI-863 suggested applications include bottle crates, fish crates, fruit trays, vegetable trays, cases, tote bins, and structural foam. HI-863 recommended processing temperature is 220 to 250°C. with mold @ 20 to 40°C.. HI-863 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.2 (a) and with most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Сопротивление изгибу Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Структурная пена Инструменты/комплект запасных частей Кронштейн Лоток Загрузочная коробка		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.963	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ (50°C, 1.75 mm, 100% Igepal, Compression Molded, F50)	3.00	hr	ASTM D1693B
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield, Compression Molded)	32.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, Compression Molded)	600	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ⁴ (Compression Molded)	1550	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Compression Molded)	54	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	78.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	125	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

Test specimens from compression molded plaque according to ASTM D 1928 Procedure C.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C
Температура формы	20.0 - 40.0	°C

NOTE

1. Notched Bent Strip
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

