

SCHULAMID® 66 MV 5 FR

Polyamide 66

A. Schulman Europe

Описание материалов:

Medium viscosity flame-retardant Polyamide 66 grade, V-0 by 0,38 mm; halogen free

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий дым</p> <p>Без галогенов</p> <p>Без Сурьмы</p> <p>Огнестойкий</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183/A
Номер вязкости	152	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	80.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.9	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ¹	3700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
6.3% strain	130	MPa	ISO 178
3.5% strain ²	115	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	222	°C	ISO 75-2/Bf
Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.380 mm	V-0		IEC 60695-11-10, -20
0.800 mm	V-0		IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	V-0		IEC 60695-11-10, -20
3.00 mm	V-0		IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	35	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040 - 0.10	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	250	°C
Средняя температура	265	°C
Передняя температура	280	°C
Температура обработки (расплава)	280	°C
Температура формы	60.0 - 100	°C
Давление впрыска	80.0 - 140	MPa
Удерживающее давление	40.0 - 85.0	MPa
Back Pressure	2.00 - 8.00	MPa
Screw Speed	250	mm/sec

Инструкции по впрыску

Characteristic properties SCHULAMID ... FR is the trade name of the halogen and (red) phosphorous free flame retardant Polyamide 6, 66 and 66/6 grades. Predrying "Typically a minimum predrying time of 3 to 4 hours at 80°C is recommended in a dehumidifying dryer. For optimal qualities a humidity of 0,04 - 0,1 % is recommended. Drying over 6 hours duration should occur at 60°C. should be placed in the hopper" Reprocessing Addition of regrind is not recommended for nylons containing flame retardant. Shut down "Long residence time should be avoided. Purge with polyolefin or with base polymer." Finishing "The material is suitable for machining. Varnishing, printing, gluing and embossing can be carried out using commercially available products." Conditioning "Recently processed mouldings which not have been conditioned are brittle. The material picks up moisture until the equilibrium moisture content is reached. This may last for over a half year. Then the article has reached his balanced property profile. For accelerated absorption see our separate Technical instruction." Remarks "For permanent processing of glass fibre reinforced grades wear resistant screws and cylinders are recommended."

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

