

## RTP 205 D FR

30% стекловолокно

Polyamide 612

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - Flame Retardant - UL94 V-0

| Главная Информация                              |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                   | E84658-251394   |                   |                 |
| Наполнитель/армирование                         | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                                  | Огнестойкий   |                   |                 |
| Соответствие RoHS                               | Свяжитесь с производителем                                    |                   |                 |
| Метод обработки                                 | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                    | 1.65  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)              | 0.15 - 0.30   | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                   | 0.15  | %                 | ASTM D570       |
| Moisture Content                                | 0.20  | %                 |                 |
| Primary Additive                                | 30  | %                 |                 |
| Механические                                    | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                               | 12100   | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                         | 131   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)                | 2.0 - 3.0   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                               | 11000   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                               | 200   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                     | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                  | 80  | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)                | 690   | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке             |   |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, not annealed                          | 213   | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed                           | 210   | °C                | ASTM D648       |
| Электрический                                   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости                         | > 1.0E+13   | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> (in Oil) | 19  | kV/mm             | ASTM D149       |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz)              | 4.20  |                   | ASTM D150       |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz)                 | 0.015   |                   | ASTM D150       |
| Воспламеняемость                                | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |

|                         |     |       |
|-------------------------|-----|-------|
| Огнестойкость (1.50 mm) | V-0 | UL 94 |
|-------------------------|-----|-------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

|                                  |             |     |
|----------------------------------|-------------|-----|
| Температура сушки                | 79.4        | °C  |
| Время сушки                      | 4.0         | hr  |
| Dew Point                        | -17.8       | °C  |
| Температура обработки (расплава) | 249 - 285   | °C  |
| Температура формы                | 60.0 - 93.3 | °C  |
| Давление впрыска                 | 68.9 - 124  | MPa |

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

#### NOTE

1. Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat