

RTP 205.3 B

33% из стекловолокна

Polyamide 610

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Moisture Content	0.20	%	
Primary Additive	33	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	152	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.5 - 4.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	224	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	130	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1100	J/m	ASTM D4812
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Dew Point	-18	°C	
Температура обработки (расплава)	277 - 299	°C	
Температура формы	66 - 107	°C	
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa	
Инструкции по впрыску			

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

