

TECHNYL® C 52G3 MZ25 GREY R7035 CF

Минеральный

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Flame retardant polyamide PA6 reinforced with mineral filler, for injection moulding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Низкое (до нет) содержание фосфора			
Внешний вид	Серый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6 MD FR(30)<			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.75	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	2500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	--	35.0	MPa	
Break	80.0	35.0	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
Yield	--	18	%	
Break	3.0	12	%	
Флекторный модуль	6000	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	136	56.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.0	5.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	45	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	145	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-2	--		
1.60 mm	V-2	--		
3.20 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	
1.60 mm	960	--	°C	
Индекс кислорода	31	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	220 to 230		°C	
Средняя температура	230 to 240		°C	
Передняя температура	245 to 255		°C	
Температура формы	80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

