

## HiFill® PA6 GF30 L

30% стекловолокно

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

HiFill® PA6 GF30 L is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: lubricated.

| Главная Информация                 |  |                   |                 |
|------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование            | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка                            | Смазка                                 |                   |                 |
| Характеристики                     | Смазка                                 |                   |                 |
| Внешний вид                        | Доступные цвета                        |                   |                 |
| Формы                              | Гранулы                                |                   |                 |
| Метод обработки                    | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Физический                         | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
|                                    | 1.35                                   |                   |                 |
| Удельный вес                       | 1.37                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.30                                   | %                 | ASTM D955       |
|                                    | 1.3                                    |                   |                 |
| Поглощение воды (24 hr)            | 0.85                                   | %                 | ASTM D570       |
| Твердость                          | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла                 |  |                   | ASTM D785       |
| --                                 | 121                                    |                   |                 |
| R-Scale                            | 118                                    |                   |                 |
| Механические                       | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
|                                    | 176                                    |                   |                 |
| Прочность на растяжение (Break)    | 162                                    | MPa               | ASTM D638       |

3.0

Удлинение при растяжении (Break) 2.4 % ASTM D638

8960

Флекторный модуль 1030 MPa ASTM D790

276

Flexural Strength 214 MPa ASTM D790

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|

|                                      |     |     |           |
|--------------------------------------|-----|-----|-----------|
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 110 | J/m | ASTM D256 |
|--------------------------------------|-----|-----|-----------|

|                                  |      |     |           |
|----------------------------------|------|-----|-----------|
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 1100 | J/m | ASTM D256 |
|----------------------------------|------|-----|-----------|

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

|                                     |  |  |           |
|-------------------------------------|--|--|-----------|
| Температура отклонения при нагрузке |  |  | ASTM D648 |
|-------------------------------------|--|--|-----------|

218

0.45 MPa, Unannealed 216 °C

1.8 MPa, Unannealed 210 °C

1.4E-5

CLTE-Поток 1.6E-5 cm/cm/°C ASTM D696

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

|                         |         |         |           |
|-------------------------|---------|---------|-----------|
| Сопrotивление громкости | 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
|-------------------------|---------|---------|-----------|

|  |    |       |           |
|--|----|-------|-----------|
| Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> | 18 | kV/mm | ASTM D149 |
|--|----|-------|-----------|

| Дополнительная информация | Номинальное значение |
|---------------------------|----------------------|
|---------------------------|----------------------|

|        |         |
|--------|---------|
| TPCI # | 7223102 |
|--------|---------|

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

|                   |      |    |
|-------------------|------|----|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
|-------------------|------|----|

|             |     |    |
|-------------|-----|----|
| Время сушки | 4.0 | hr |
|-------------|-----|----|

|                    |            |    |
|--------------------|------------|----|
| Задняя температура | 260 to 304 | °C |
|--------------------|------------|----|

|                     |            |    |
|---------------------|------------|----|
| Средняя температура | 260 to 304 | °C |
|---------------------|------------|----|

|                      |            |    |
|----------------------|------------|----|
| Передняя температура | 260 to 304 | °C |
|----------------------|------------|----|

|                                  |            |    |
|----------------------------------|------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 243 to 271 | °C |
|----------------------------------|------------|----|

|                   |               |     |
|-------------------|---------------|-----|
| Температура формы | 65.6 to 93.3  | °C  |
| Back Pressure     | 0.00 to 0.345 | MPa |
| Screw Speed       | 30 to 60      | rpm |

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat