

HiFill® PA6 GF30 L

30% стекловолокно

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® PA6 GF30 L is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: lubricated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	1.35		
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
	1.3		
Поглощение воды (24 hr)	0.85	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
--	121		
R-Scale	118		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	176		
Прочность на растяжение (Break)	162	MPa	ASTM D638

3.0

Удлинение при растяжении (Break) 2.4 % ASTM D638

8960

Флекторный модуль 1030 MPa ASTM D790

276

Flexural Strength 214 MPa ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
--------------------------------------	-----	-----	-----------

Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	1100	J/m	ASTM D256
----------------------------------	------	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
-------------------------------------	--	--	-----------

218

0.45 MPa, Unannealed 216 °C

1.8 MPa, Unannealed 210 °C

1.4E-5

CLTE-Поток 1.6E-5 cm/cm/°C ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность ¹	18	kV/mm	ASTM D149
--	----	-------	-----------

Дополнительная информация	Номинальное значение
---------------------------	----------------------

TPCI #	7223102
--------	---------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Задняя температура	260 to 304	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	260 to 304	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	260 to 304	°C
----------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	243 to 271	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.00 to 0.345	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat