

PENTAMID AB S GV60 H black

60% стекловолокно

Polyamide 66/6 Copolymer

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Low viscosity, heat stabilised polyamide 66+6,60% glass fiber reinforced

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 60% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Низкая вязкость Термическая стабильность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.64	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.35	%	ISO 294-4
Flow	0.20	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	3.6	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.0	%	ISO 62
Номер вязкости	140	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	235	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль	15000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	350	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	21	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, not annealed	255	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	255	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость		Номинальное значение	
Огнестойкость			UL 94
1.6 mm	HB		UL 94
3.2 mm	HB		UL 94
Дополнительная информация		Номинальное значение	
ISO Shortname	PA66+PA6, MHRC, 12-180 N, GF60		ISO 1874
Иньекция		Номинальное значение	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010 - 0.090	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	275 - 295	°C	
Средняя температура	280 - 305	°C	
Передняя температура	285 - 295	°C	
Температура обработки (расплава)	270 - 310	°C	
Температура формы	60 - 100	°C	
Давление впрыска	80.0	MPa	
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat