

## Akulon® Ultraflow K-FHGM35

15% стекловолокно; 25% минеральное волокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon® Ultraflow K-FHGM35 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 15% glass fiber and 25% mineral. It is available in North America. Important attributes of Akulon® Ultraflow K-FHGM35 are:

Heat Stabilizer

High Flow

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу Минеральный, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла Высокий поток			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.90	--	%	
Flow	0.30	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	65.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7700	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	165	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	30	30	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	35	45	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow	3.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
100 Hz	3.50	14.0		
1 MHz	3.30	4.50		
Коэффициент рассеивания				
100 Hz	5.0E-3	0.32		IEC 60250
1 MHz	0.014	0.12		
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	230 to 250		°C	
Средняя температура	230 to 260		°C	
Передняя температура	230 to 260		°C	
Температура сопла	250 to 280		°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 280		°C	
Температура формы	40.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

**NOTE**

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

**Свяжитесь с нами**

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

